

ICS 59.120
W 95

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92060—2010
代替 FZ/T 92060—1998

FZ/T 92060—2010

吸 边 器

Selvedge guider

中华人民共和国纺织
行业标准
吸 边 器
FZ/T 92060—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字
2011年2月第一版 2011年2月第一次印刷

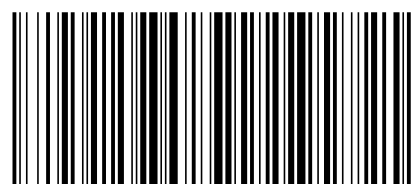
*

书号: 155066·2-21563 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 92060-2010

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

- 4.5 吸边器的硬辊表面应光洁、无毛刺,表面粗糙度 $Ra1.6\ \mu\text{m}$ 。
- 4.6 吸边器触布杆反应灵敏,控制压力小于 $0.5\ \text{N}$ 。
- 4.7 软辊辊面对轴心线的径向圆跳动公差 $0.08\ \text{mm}$ 。
- 4.8 硬辊辊面对轴心线的径向圆跳动公差 $0.04\ \text{mm}$ 。
- 4.9 橡胶软辊表面不得有明显气孔、杂质等影响质量的缺陷,硬度为 $60\ \text{Shore A}\sim 80\ \text{Shore A}$ 。
- 4.10 电动、光电吸边器两辊之间夹持力 $\geq 40\ \text{N}$ 。
- 4.11 吸边器两辊轴心线的平行度公差 $0.1\ \text{mm}$ 。
- 4.12 在环境温度 $(20\pm 5)\text{ }^\circ\text{C}$ 、相对湿度 $\leq 80\%$ 时,电动、光电吸边器的绝缘电阻应大于 $10\ \text{M}\Omega$ 。
- 4.13 触动挡布杆时,两辊夹持动作灵敏。
- 4.14 气动吸边器气阀动作灵敏、快捷,无漏气现象。
- 4.15 在气路工作压力 $0.05\ \text{MPa}$ 时,气动吸边器两压辊之间压力为 $70\ \text{N}\sim 80\ \text{N}$ 。
- 4.16 吸边器挡布杆、托布板表面应光滑无毛刺。
- 4.17 两辊转动应灵活。

5 试验方法

- 5.1 压辊表面粗糙度(4.5),用表面粗糙度样板比对检测,或用表面粗糙度仪检测。
- 5.2 压辊面对轴心线的径向圆跳动(4.7、4.8),用百分表测量。
- 5.3 橡胶软辊表面硬度(4.9),按 GB/T 531.1 规定的方法用邵氏硬度计测定。
- 5.4 两辊之间夹持力(4.10、4.15),用管形测力计测定。
- 5.5 两辊轴心线的平行度(4.11),用塞尺测量。
- 5.6 电动、光电吸边器的绝缘电阻(4.12),用兆欧表测试。
- 5.7 其余项目,感官检验。

6 检验规则

6.1 型式检验

6.1.1 产品在下列情况之一时,应进行型式检验:

- a) 新产品鉴定时;
- b) 生产过程中,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- c) 正常生产时,定期或积累一定产量后,应进行一次周期性检验;
- d) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- e) 第三方进行质量检验时。

6.1.2 检验项目:见第4章。

6.2 出厂检验

6.2.1 产品经型式检验合格后,方可进行出厂检验。

6.2.2 产品均应经生产企业检验部门检验合格,并附有合格证方能出厂。

6.2.3 检验项目:见 4.3~4.11、4.13、4.16、4.17。

6.3 判定规则

全部项目检验合格,判该产品符合标准要求。

7 标志

包装箱上的储运图示、标志,按 GB/T 191 的规定。

前 言

本标准代替 FZ/T 92060—1998《吸边器》。

本标准与 FZ/T 92060—1998 相比主要变化如下:

- 调整了分类和参数;
- 调整了电动、光电吸边器两压辊之间夹持力;
- 调整了测量绝缘电阻时对环境的要求。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:晋江市信龙机械工业有限公司、江苏小太阳机械科技有限公司、江苏红旗印染机械有限公司、无锡纺织机械研究所。

本标准主要起草人:柯清松、张瑞南、张勇、李立平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 92060—1998。